

280™ Διπλος Μηχανικός Στυπιοθλιπτής Βαρεως Τυπου

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΤΥΠΙΟΘΛΙΠΤΗ

Προετοιμασία

Βεβαιωθείτε ότι η αντλία είναι σε καλή κατάσταση.

A. Ελέγξτε τον άξονα ή το χιτώνιο.

- Αφαιρέστε όλα τα ρινημάτα και τις αιχμηρές προεξοχές, ειδικά στις περιοχές όπου θα γλιστρά το O-Ring. Καλύψτε τις βόλτες και τις εγκοπές του αύλακα σφηνώσης με μια λεπτή ταινία για να αποφύγετε να κόψετε το O-Ring. Η απόσταση από την πρόσωση του στυπιοθαλάμου μέχρι το κέντρο του αύλακα του O-Ring είναι περίπου 38,1 mm (1,50 in) για μεγέθη 25 mm μέχρι 60 mm (1,000 in μέχρι 2,500 in), 50,8 mm (2,00 in) για μεγέθη 65 mm μέχρι 120 mm (2,625 in μέχρι 4,750 in), 76,2 mm (3,00 in) για μεγέθη 130 mm μέχρι 200 mm (5,000 in μέχρι 8,000 in) και 101,6 mm (4,00 in) για μεγέθη 210 mm μέχρι 300 mm (8,250 in μέχρι 12,000 in).
- Η λείανση του άξονα δεν θα πρέπει να παρουσιάζει ανωμαλίες μεγαλύτερες από 0,8 μικρά (32 μικροΐντσες) RA. Πρέπει να το αισθάνεστε λείο όταν περνάτε το νύχι κατά μήκος του άξονα.
- Βεβαιωθείτε ότι η διάμετρος του άξονα ή χιτωνίου βρίσκεται εντός +/- 0,05 mm (0,002 in) από την ονομαστική τιμή.**
- Χρησιμοποιήστε ένα ωρολογιακό μικρόμετρο για να μετρήσετε το παίξιμο του άξονα στην περιοχή όπου θα εγκαταστήσετε το μηχανικό στυπιοθλιπτή. **(Το παίξιμο δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τα 0,001 mm TIR (Total Indicator Reading = Ανάγνωση ολικής ένδειξης) ανά 1 mm της διαμέτρου του άξονα.)**
- Τοποθετήστε το ωρολογιακό μικρόμετρο στο άκρο του άξονα και διαδοχικά στρώστε και τραβήξτε τον άξονα κατά μήκος του άξονα για να μετρήσετε τα μπόσικα. Τα μπόσικα δεν θα πρέπει να υπερβαίνουν τα 0,12 mm (0,005 in) TIR.
- Προστατέψτε το O-Ring του χιτωνίου γρασάροντας τον άξονα με ένα καθαρό λιπαντικό από σιλικόνη, όπως αυτό που σας χορηγείται με το μηχανικό στυπιοθλιπτή.

B. Ελέγξτε το στυπιοθάλαμο.

- Η πρόσωση του στυπιοθαλάμου πρέπει να είναι αρκετά λεία για τη στεγανοποίηση της τσόντας: το μέγιστο, 3,2 μικρά (125 μικροΐντσες) RA.
- Διαιρούμενες στη μέση αντλίες μπορεί να παρουσιάσουν μια προεξοχή (κακή ευθυγράμμιση) στην πρόσωση του στυπιοθαλάμου. Η προεξοχή αυτή πρέπει να δουλευτεί με τόνρο.
- Βεβαιωθείτε ότι ο στυπιοθάλαμος είναι καθαρός και λείος καθ' όλο το μήκος του.

- Αν είναι δυνατό, προσαρμόστε ένα ωρολογιακό μικρόμετρο βάσης στον άξονα και περιστρέψτε αργά τον άξονα και το ωρολογιακό μικρόμετρο ενώ μετράτε το παίξιμο στην πρόσωση του στυπιοθαλάμου. Η κακή ευθυγράμμιση της πρόσωσης του στυπιοθαλάμου σχετικά με τον άξονα δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τα 0,005 mm TIR ανά 1 mm της διαμέτρου του άξονα.

Εγκατάσταση

- Ελέγξτε τον πίνακα των χημικών για να διαπιστώσετε αν τα εγκατεστημένα στο μηχανικό αυτό στυπιοθλιπτή O-Rings είναι συμβατά με το υγρό που στεγανοποιείτε.
- Οι βίδες ασφαλείας με γλώσσα 1/4 στην άκρη μπαίνουν μέσα στις μικρές τρύπες του χιτωνίου. Μη βγάλετε αυτές τις βίδες από το χιτώνιο όταν τοποθετείτε το μηχανικό στυπιοθλιπτή. Οι βίδες ασφαλείας με κοίλη κεφαλή μπαίνουν στις όλες οι βίδες εισχωρούν μέσα στο χιτώνιο αλλά όχι και μέσα στο διάμετρο της εσωτερικής διαμέτρου. Επιπλέον, όταν επανατοποθετείτε ή αφαιρείτε το μηχανικό στυπιοθλιπτή, βεβαιωθείτε ότι οι συνδετήρες κεντραρίσματος και οι βίδες με κοίλο κεφάλι είναι καλά συνδεδεμένες.
- Οι συνδετήρες κεντραρίσματος ρυθμίζονται από το εργοστάσιο. Αν για κάποιο λόγο χαλαρώσετε ή αφαιρέσετε τις βίδες του συνδετήρα κεντραρίσματος, ξανασφίξτε κάθε βίδα με τα δάχτυλα (με ροπή περίπου 1,7 Nm [15 in-lbs]). **Βεβαιωθείτε ότι το χέιλος στο άκρο του συνδετήρα κεντραρίσματος βρίσκεται μέσα στο αulάκι του σταθερού.**
- ΠΡΟΣΟΧΗ:** Αν ο μηχανικός στυπιοθλιπτής λειτουργεί στον στυπιοθάλαμο υπό πίεση μεγαλύτερη από 20 bar g (300 psig), ή αν ο άξονας είναι αποσκληρυνμένος, αντικαταστήστε τις βίδες ασφαλείας 316SS με τις βίδες ασφαλείας από αποσκληρυνμένο χάλυβα που παρέχονται με τον στυπιοθλιπτή.
- Ολισθήστε το μηχανικό στυπιοθλιπτή πάνω στον άξονα διαπιστώνοντας ότι οι βίδες ασφαλείας με τη γλώσσα 1/4 στην άκρη έχουν εισέλθει μέσα στο χιτώνιο του μηχανικού στυπιοθλιπτή.
- Ξανασυνδέστε την αντλία και κάντε τις απαραίτητες ευθυγραμμίσεις του άξονα και τις ρυθμίσεις του εξωθητήρα. Ο εξωθητήρας μπορεί να επαναρρυθμιστεί σε οποιαδήποτε στιγμή αρκεί οι συνδετήρες κεντραρίσματος να είναι στη θέση τους και οι βίδες ασφαλείας του μηχανικού στυπιοθλιπτή να είναι χαλαρωμένες όταν μετακινείται ο άξονας.

- Κατευθύνετε τις συνδέσεις του ενδιάμεσου υγρού προς το χώρο που επιθυμείτε. Οι θύρες έχουν βουλωθεί πριν τη μεταφορά. Αφαιρέστε τα πώματα.
- Μη συνδέσετε τους σωλήνες πριν σφίξετε τα μπουλόνια του σταθερού.
- Σφίξτε ομοιόμορφα τα μπουλόνια του σταθερού. **ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πρέπει να σφίξετε τα μπουλόνια του σταθερού πριν σφίξετε τις βίδες ασφαλείας στον άξονα.**
- ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πρέπει να σφίξετε ΠΡΩΤΑ όλες τις βίδες ασφαλείας με τη γλώσσα 1/4 στην άκρη.** Δείτε τις εικόνες 1 και 2 πιο κάτω για τη θέση των βιδών ασφαλείας με τη γλώσσα στην άκρη. Αν απαιτείται η περιστροφή του ασφαλιστικού δακτυλίου για τη σύσφιξη των βιδών ασφαλείας, χαλαρώστε ή αφαιρέστε ένα συνδετήρα κεντραρίσματος. Σφίξτε με το χέρι κάθε βίδα ασφαλείας με τη γλώσσα 1/4 στην άκρη περιστρέφοντας το κοντό άκρο του εξαγωνικού κλειδιού με τις άκρες των δαχτύλων σας. Στη συνέχεια, σφίξτε κάθε βίδα ασφαλείας με τη γλώσσα 1/4 στην άκρη σύμφωνα με τη συνιστώμενη ροπή σύσφιξης που παρουσιάζεται στον πίνακα στο κάτω μέρος της σελίδας 2.
- Αφού σφίξετε τις βίδες ασφαλείας με τη γλώσσα 1/4 στην άκρη, σφίξτε με τα δάχτυλα κάθε βίδα ασφαλείας περιστρέφοντας το κοντό άκρο του εξαγωνικού κλειδιού με τις άκρες των δαχτύλων σας μέχρι το άκρο κάθε βίδα ασφαλείας να αγγίζει τον άξονα. Στη συνέχεια, σφίξτε κάθε βίδα ασφαλείας σύμφωνα με τη συνιστώμενη ροπή σύσφιξης που παρουσιάζεται στον πίνακα στο κάτω μέρος της σελίδας 2.
- Αφαιρέστε τις βίδες με κοίλη κεφαλή και τους συνδετήρες κεντραρίσματος. Φυλάξτε τους για μελλοντική χρήση.
- ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Είναι πολύ σημαντικό να βεβαιωθείτε ότι το σταθερό είναι σωστά κεντραρισμένο πάνω από το χιτώνιο.** Γι' αυτό, γυρίστε τον άξονα με το χέρι για να διαπιστώσετε ότι ο μηχανικός στυπιοθλιπτής γυρίζει ελεύθερα. Αν ακούσετε ένα ήχο επαφής μετάλλου με μέταλλο μέσα στον στυπιοθλιπτή, αυτό σημαίνει ότι δεν τον κεντράρατε σωστά. Ξανατοποθετήστε τους συνδετήρες κεντραρίσματος που σφίγγουν με τα δάχτυλα, χαλαρώστε τα μπουλόνια του σταθερού, σφίξτε τους συνδετήρες, ξανασφίξτε τα μπουλόνια του σταθερού και κατόπιν αφαιρέστε τους συνδετήρες. Αν ακούτε ακόμη ήχο τριβόμενου μετάλλου με μέταλλο, ελέγξτε το κεντράρισμα του στυπιοθαλάμου.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΤΥΠΙΟΘΛΙΠΤΗ

14. Μη συνδέσετε τους σωλήνες έως ότου σφίξετε τα παξιμάδια του σταθερού.

15. Οι **ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΣΩΛΗΝΩΝ ΕΝΔΙΑΜΕΣΟΥ ΥΓΡΟΥ** είναι 1/4 in NPT (National Pipe Thread = Εθνικό σπείρωμα σωλήνων) για μεγέθη 25 mm μέχρι 38 mm (1,00 in μέχρι 1,50 in), 3/8 in NPT για μεγέθη 40 mm μέχρι 60 mm (1,625 in μέχρι 2,500 in) και 1/2 in NPT για μεγέθη 65 mm μέχρι 200 mm (2,625 in μέχρι 8,00 in) και 3/4 in NPT για μεγέθη 210 mm μέχρι 300 mm (8,25 in μέχρι 12,00 in).

16. Ο μηχανικός αυτός στυπιοθλίπτης είναι εφοδιασμένος με ένα σύστημα αντλίας για την κυκλοφορία του ενδιάμεσου υγρού. **(Οι συνδέσεις των σωλήνων εξαρτώνται από την περιστροφή του άξονα).** Η κατεύθυνση της περιστροφής του άξονα καθορίζεται από την κατεύθυνση της άκρης του ασφαλιστικού δακτυλίου του μηχανικού στυπιοθλίπτη.

Μεταφορά θερμότητας

(όταν οι θύρες βρίσκονται στη θέση 12:00)

A. ΔΕΞΙΟΣΤΡΟΦΗ περιστροφή του άξονα

Το ψυκτικό υγρό από τον πυθμένα του κάδου μεταφοράς θερμότητας μπαίνει μέσω της δεξιάς θύρας.

Το θερμό υγρό βγαίνει από το μηχανικό στυπιοθλίπτη μέσω της αριστερής θύρας και πηγαίνει στο επάνω μέρος του κάδου μεταφοράς θερμότητας.

Προσθέστε υγρό, συνήθως 50/50 γλυκόλη αιθυλενίου και νερό ή Chesterton 610 συνθετικό λιπαντικό υγρό, στον κάδο μεταφοράς θερμότητας.

B. ΑΡΙΣΤΕΡΟΣΤΡΟΦΗ περιστροφή του άξονα

Το ψυκτικό υγρό από τον πυθμένα του κάδου μεταφοράς θερμότητας μπαίνει μέσω της αριστερής θύρας.

Το θερμό υγρό βγαίνει από το μηχανικό

στυπιοθλίπτη μέσω της δεξιάς θύρας και πηγαίνει στο επάνω μέρος του κάδου μεταφοράς θερμότητας.

Προσθέστε υγρό, συνήθως 50/50 γλυκόλη αιθυλενίου και νερό ή Chesterton 610 συνθετικό λιπαντικό υγρό, στον κάδο μεταφοράς θερμότητας.

Επιβεβλημένη κυκλοφορία

(όταν οι θύρες βρίσκονται στη θέση 12:00)

A. ΔΕΞΙΟΣΤΡΟΦΗ περιστροφή του άξονα

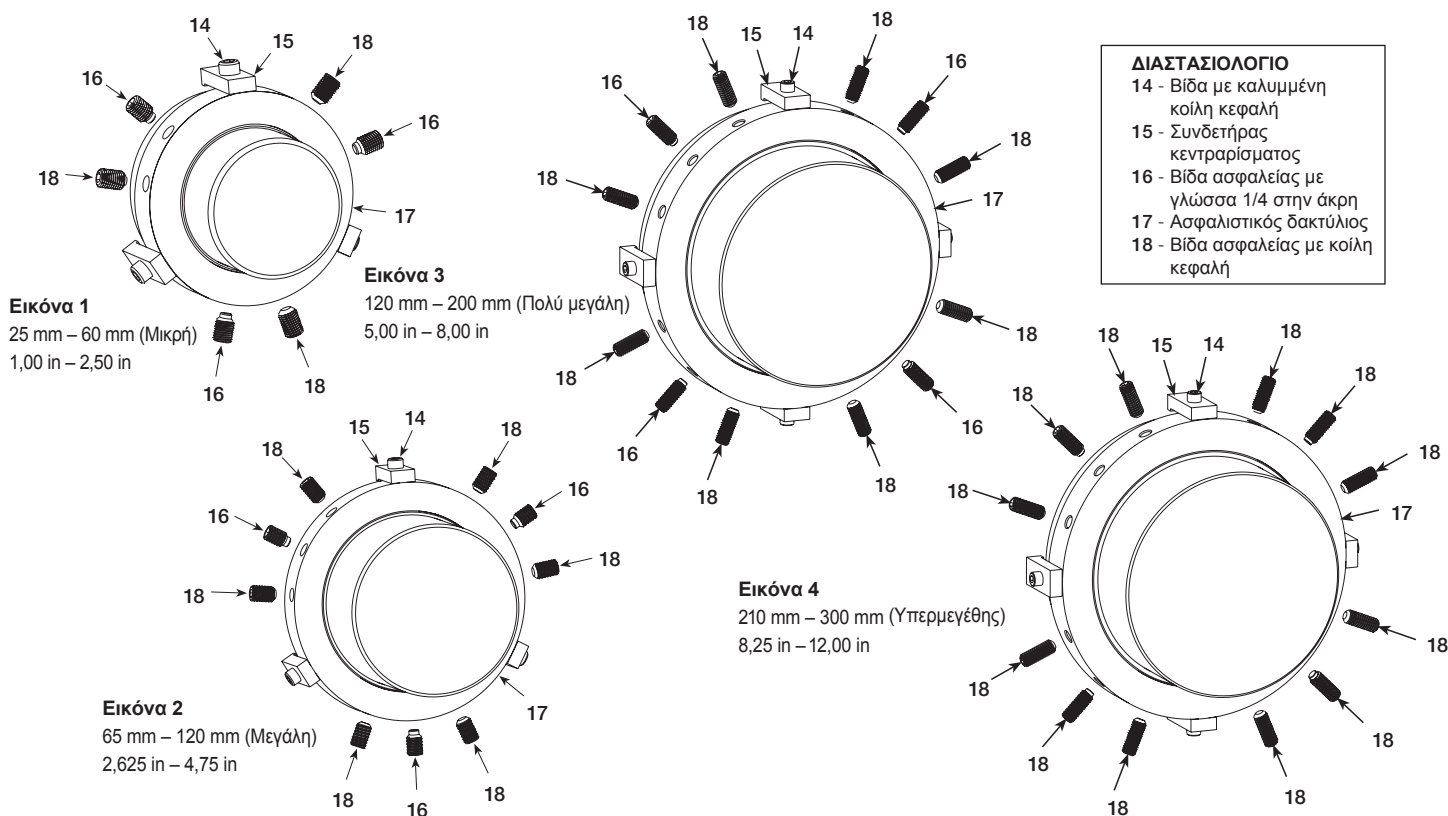
Το ψυκτικό υγρό μπαίνει μέσω της δεξιάς θύρας. Το θερμό υγρό βγαίνει μέσω της αριστερής θύρας.

B. ΑΡΙΣΤΕΡΟΣΤΡΟΦΗ περιστροφή του άξονα

Το ψυκτικό υγρό μπαίνει μέσω της αριστερής θύρας.

Το θερμό υγρό βγαίνει μέσω της δεξιάς θύρας. Πάρτε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις και ακολουθήστε τις κανονικές διαδικασίες ασφαλείας πριν ξεκινήσετε το μηχάνημα.

ΡΟΠΗ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ ΒΙΔΑΣ ΚΑΙ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ

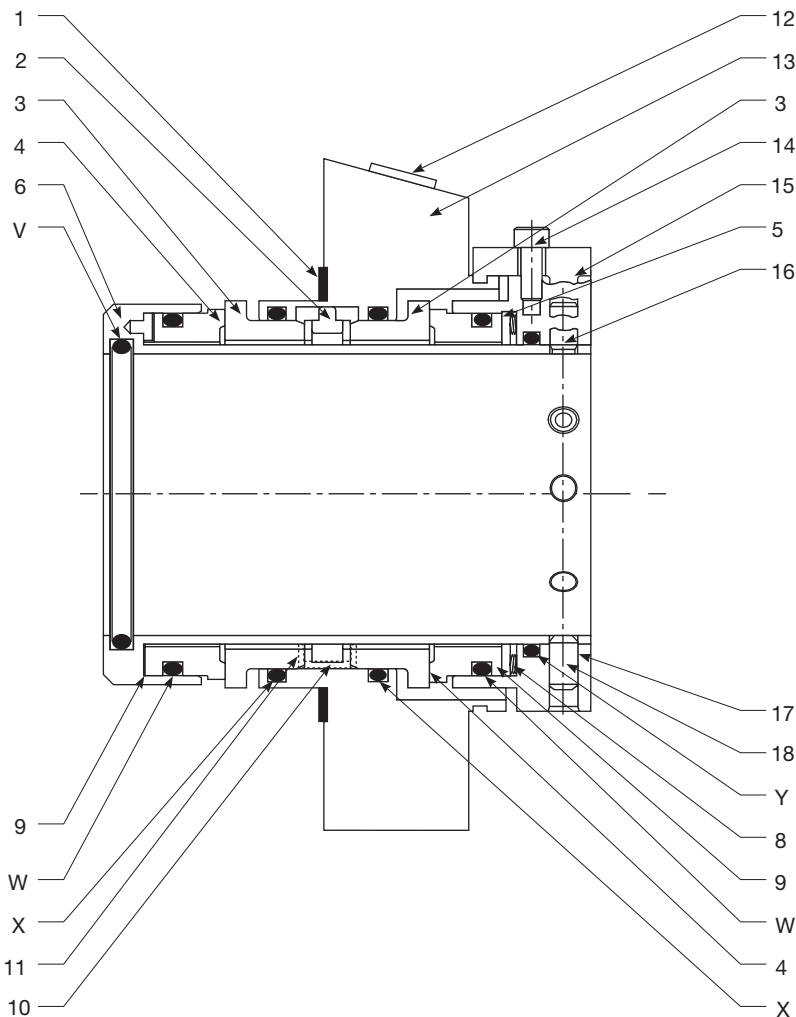


ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΤΥΠΙΟΘΛΙΠΤΗ	ΒΙΔΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΜΕ ΓΛΩΣΣΑ ΣΤΗΝ ΑΚΡΗ	ΒΙΔΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΜΕ ΚΟΙΛΗ ΚΕΦΑΛΗ	ΜΠΟΥΛΟΝΙΑ ΣΤΥΠΙΟΘΑΛΑΜΟΥ
μέχρι τα 60 mm (2,50 in)	5,7 – 6,8 Nm (50 – 60 in-lbf)	5,7 – 6,8 Nm (50 – 60 in-lbf)	27 – 40 Nm (20 – 30 ft-lbf)
μέχρι τα 120 mm (4,75 in)	12 – 13 Nm (105 – 115 in-lbf)	12 – 13 Nm (105 – 115 in-lbf)	34 – 48 Nm (25 – 35 ft-lbf)
μέχρι τα 200 mm (8,00 in)	13,6 – 15,3 Nm (120 – 135 in-lbf)	13,6 – 15,3 Nm (120 – 135 in-lbf)	54 – 81 Nm (40 – 60 ft-lbf)
μέχρι τα 300 mm (12,00 in)	Καμία	32,8 – 35,0 Nm (290 – 310 in-lbf)	Όπως απαιτείται

ΠΡΟΣΟΧΗ

Οι οδηγίες αυτές είναι γενικής φύσεως. Υποτίθεται ότι ο τεχνίτης που θα κάνει την εγκατάσταση είναι εξοικειωμένος με τους μηχανικούς στυπιοθλίπτες και ασφαλώς με τις απαιτήσεις του εργοστασίου για την επιτυχή χρήση των μηχανικών στυπιοθλίπτων. Αν αμφιβάλλετε για κάτι, αποσπάστε σε κάποιον που γνωρίζει τα σχετικά με τους μηχανικούς στυπιοθλίπτες, ή αναβάλλετε την εγκατάσταση έως ότου βρείτε κάποιον αντιπρόσωπο των υλικών στεγανοποίησης. Πρέπει βεβαίως να εφαρμόσετε όλες τις απαραίτητες βοηθητικές ενέργειες για την επιτυχή λειτουργία

τους (θέρμανση, ψύξη, ομαλότητα) καθώς και όλες τις οδηγίες ασφαλείας. Ο χρήστης πρέπει να πάρει αυτές τις αποφάσεις. Ο χημικός κατάλογος αναφέρεται σαν γενική παραπομπή για τον συγκεκριμένο αυτό στυπιοθλίπτη μόνο. Η απόφαση χρήσης αυτού του μηχανικού στυπιοθλίπτη ή οποιουδήποτε άλλου μηχανικού στυπιοθλίπτη Chesterton σε μια ειδική περίπτωση λαμβάνεται υπ' ευθύνη του πελάτη.



STANDARD ΥΛΙΚΑ*

Όλα τα μεταλλικά εξαρτήματα:

- 316 SS / EN 1.4401

Ελατήρια:

- Alloy C276 / EN 2.4819

O-Rings:

- Εγκατασταθεί φθοράνθρακας, FKM, EPDM, FEPM ή εγκατεστημένο FFKM

Πρόσωση περιστροφικού:

- Άνθρακας, ανθρακοπιρίπιο, καρβίδιο βολφραμίου

Στατικός δακτύλιος στεγανοποίησης:

- Ανθρακοπιρίπιο, καρβίδιο βολφραμίου

Ταχύτητα:

- Έως 20 mps (4000 FPM)

Πίεση:

- Έως 40 bar g (600 psig) στο εσωτερικό, 17 bar g (250 psig) στο εξωτερικό, έως μέγεθος άξονα 120 mm (4,75 in).
- Έως 20 bar g (300 psig) στο εσωτερικό, 13 bar g (200 psig) στο εξωτερικό, έως μέγεθος άξονα 300 mm (12,00 in).

Θερμοκρασία:

- Έως 150°C (300°F) EPDM
- Έως 205°C (400°F) FKM, FEPM
- Έως 260°C (500°F) FFKM

Ελάχιστη πίεση ενδιάμεσου υγρού:

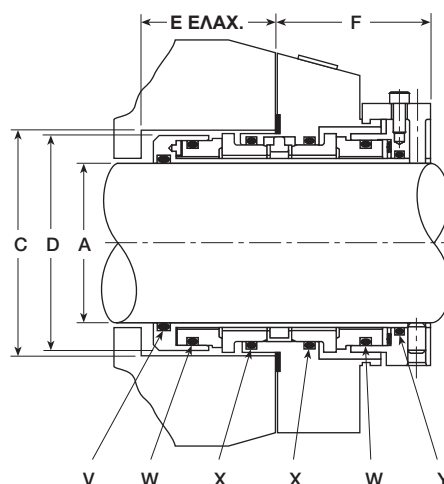
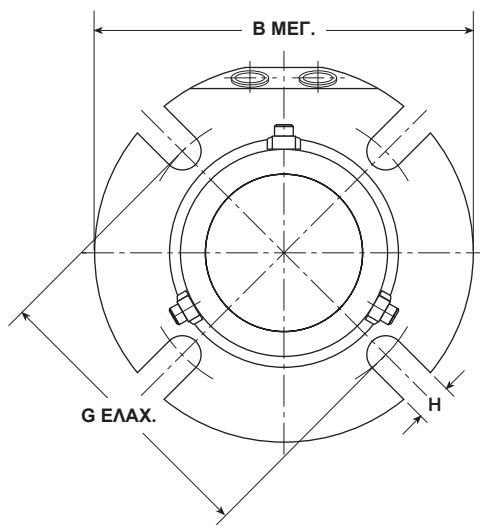
- Συνιστάται ελάχιστη πίεση ενδιάμεσου ίση με 2 bar g (30 psig) για τη σωστή λίπανση του μηχανικού στυπιοθλίπτη στο εξωτερικό.

*Άλλα υλικά που διατίθενται κατά ζήτηση.

ΔΙΑΣΤΑΣΙΟΛΟΓΙΟ

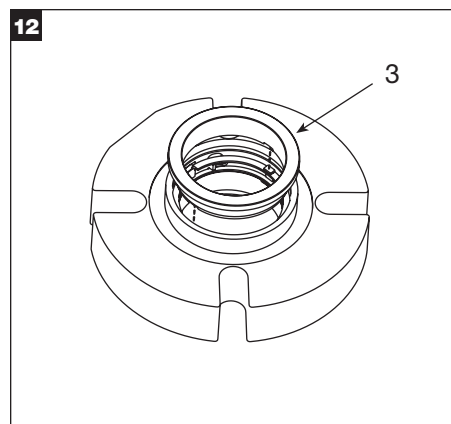
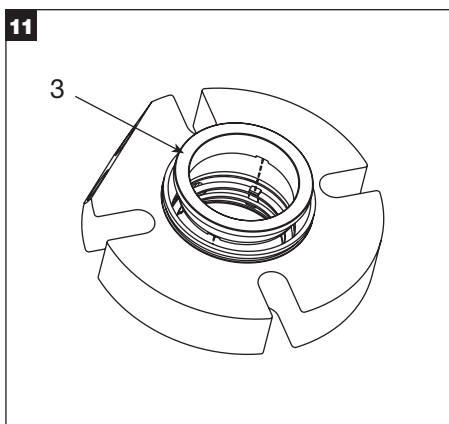
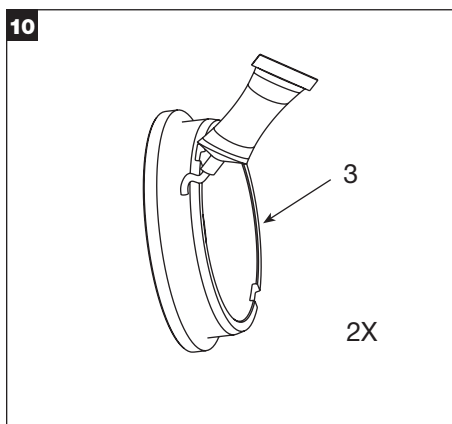
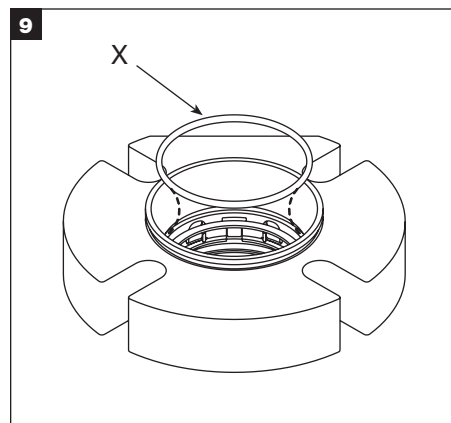
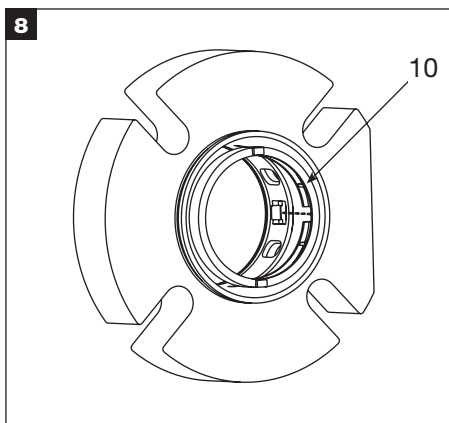
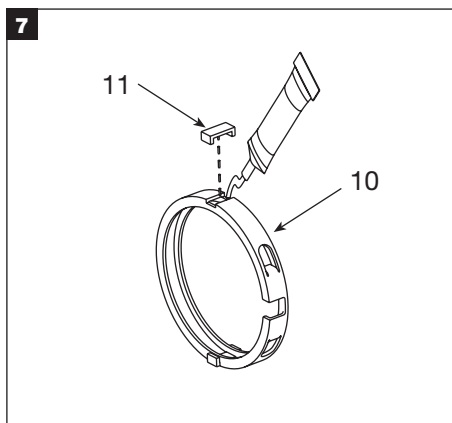
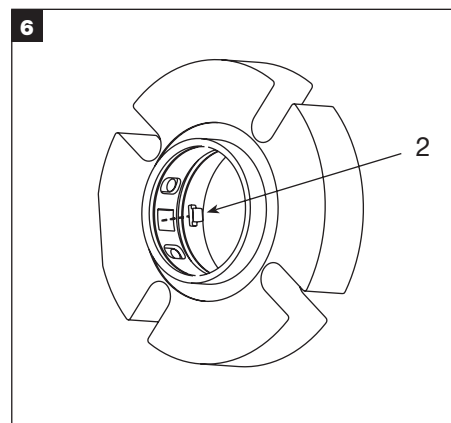
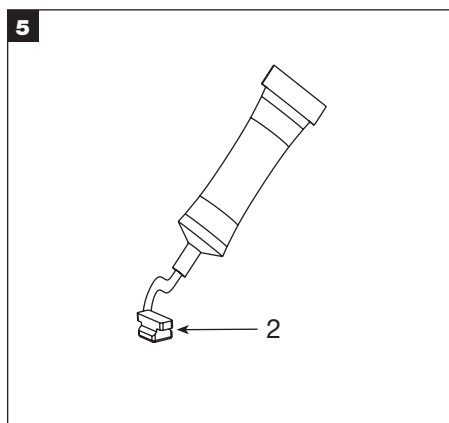
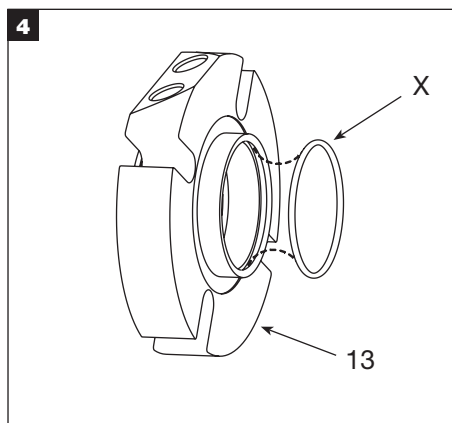
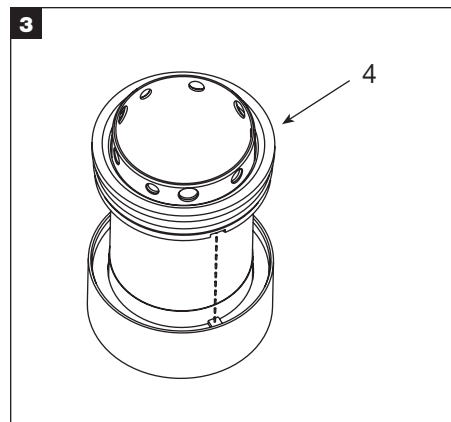
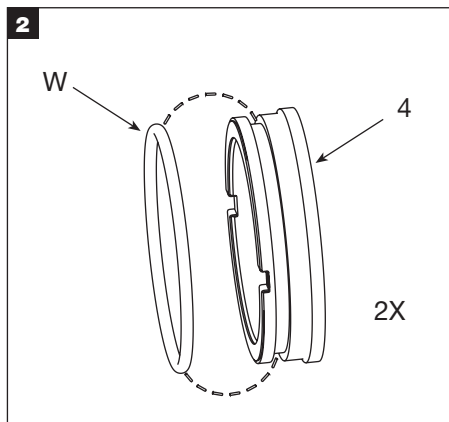
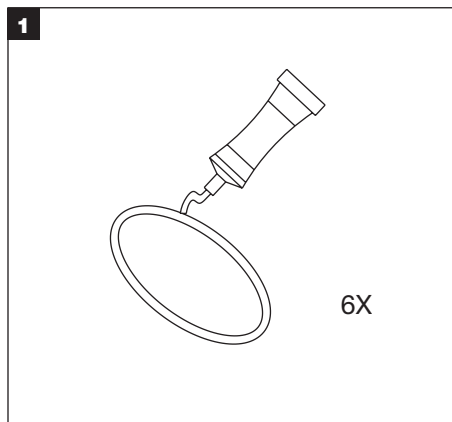
1 - Τσόντα	13 - Σταθερό
2 - Κρίκος οδήγησης	14 - Βίδα με καλυμμένη κοίλη κεφαλή
3 - Στατικός δακτύλιος στεγανοποίησης	15 - Συνδετήρας κεντραρίσματος
4 - Περιστροφικό δακτύλιο στεγανοποίησης	16 - Βίδα ασφαλείας με γλώσσα 1/4 στην άκρη
5 - Συναρμολόγηση κεφαλής	17 - Ασφαλιστικός δακτύλιος κεφαλή
6 - Συναρμολόγηση χιτωνίου	18 - Βίδα ασφαλείας με κοίλη κεφαλή
8 - Ελατήριο	V - O-Ring του άξονα
9 - Τσόντα περιστρεφόμενου	W - O-Ring περιστρεφόμενου
10 - Δοκός οδήγησης	X - O-Ring σταθερού
11 - Συνδετήρας δοκού	Y - O-Ring ασφαλιστικού δακτυλίου
12 - Βύσμα θύρας	

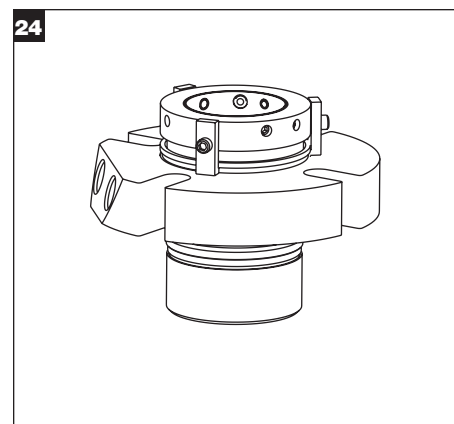
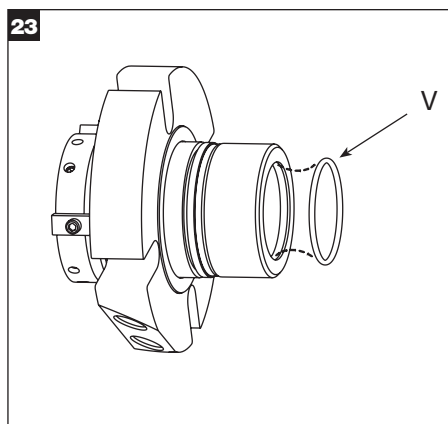
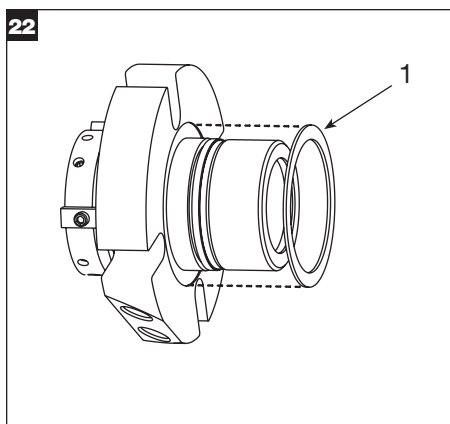
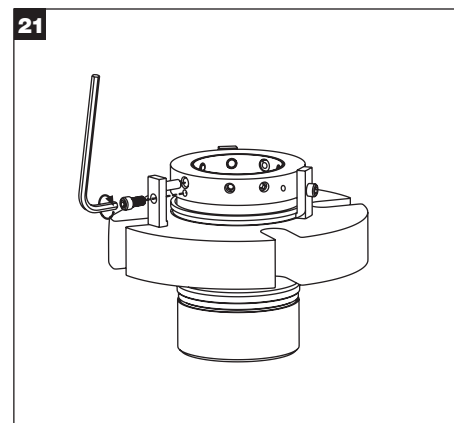
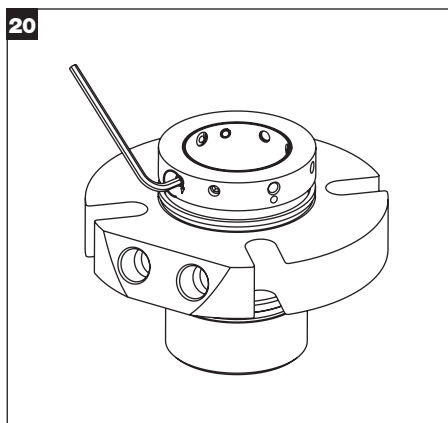
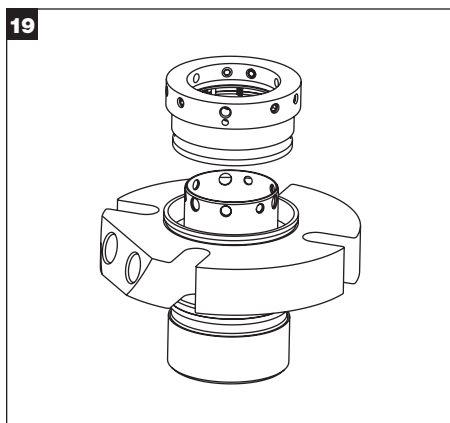
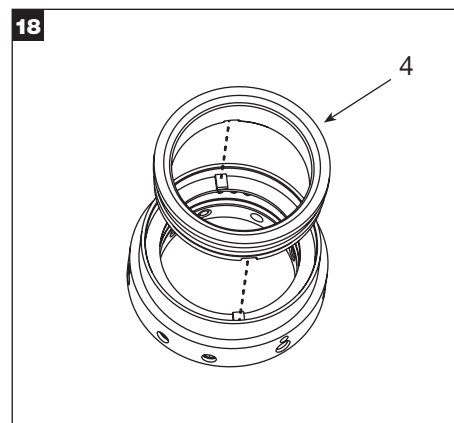
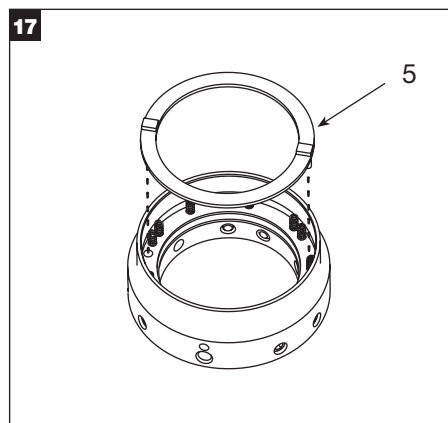
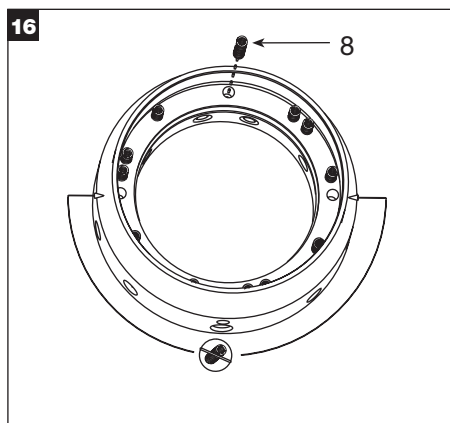
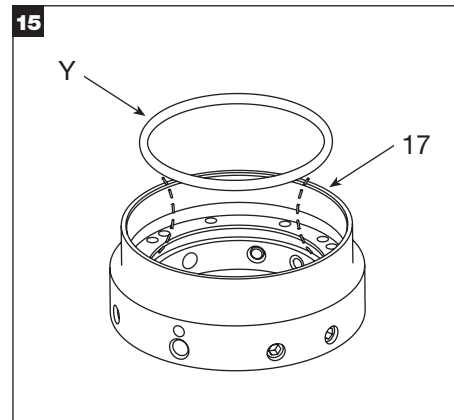
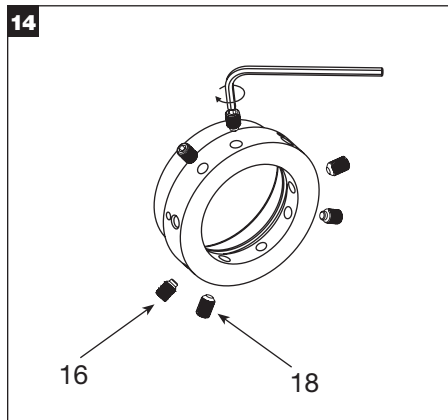
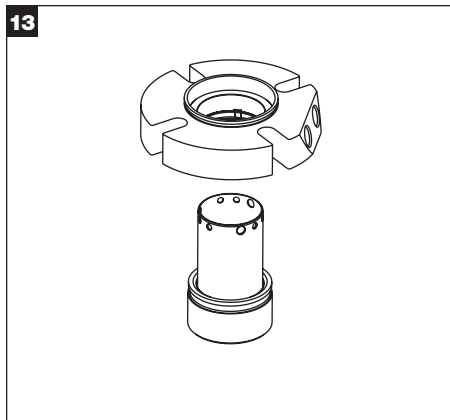
280 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ



ΔΙΑΣΤΑΣΙΟΛΟΓΙΟ

A - Μέγεθος του άξονα
B - Μέγιστη διάμετρος του σταθερού
C - Εσωτερική διάμετρος στυπιοθαλάμου
D - Διάμετρος στυπιοθλίπτη στο στυπιοθάλαμο
E - Ελάχιστο βάθος στυπιοθαλάμου
F - Εξωτερικό μήκος του στυπιοθλίπτη
G - Ελάχιστος κύκλος μπουλονιού κατά μέγεθος μπουλονιού
H - Πλάτος εγκοπής
V - O-Ring του άξονα
W - O-Ring του περιστρεφόμενου
X - O-Ring του σταθερού
Y - O-Ring ασφαλιστικού δακτυλίου





208 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΑΝΤΑΡ ΚΑΙ ΥΠΕΡΜΕΓΕΘΩΝ (ΣΕ ΙΝΤΣΕΣ)

ΑΡΙΘΜΟΣ DASH	ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΟΒΑΛΑΜΟΥ		ΕΞ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΕΞΟΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ					ΠΛΑΤΟΣ ΕΓΚΟΠΗΣ	O-RINGS			
														ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.
								A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	C ΜΕΓ.	D ΜΕΓ.		E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.	
								3/8 in	1/2 in	5/8 in	3/4 in	7/8 in					
-8	1,000	4,11	1,75	2,01	1,73	1,58	2,13	2,88	-	-	-	-	0,44	120	126	127	122
-9	1,125	4,11	1,88	2,04	1,86	1,58	2,13	2,88	-	-	-	-	0,44	122	128	129	124
-10	1,250	4,11	2,00	2,27	1,98	1,58	2,13	3,14	-	-	-	-	0,44	124	130	131	126
-11	1,375	4,36	2,13	2,33	2,11	1,58	2,13	3,13	3,25	-	-	-	0,57	126	132	133	128
-11OS	1,375	5,40	2,81	3,00	2,80	1,58	2,13	4,00	-	-	-	-	0,44	126	132	133	128
-12	1,500	4,49	2,25	2,44	2,23	1,58	2,13	3,33	3,45	-	-	-	0,57	128	134	135	130
-13	1,625	4,99	2,38	2,69	2,36	1,58	2,13	3,52	3,65	-	-	-	0,57	130	136	137	132
-14	1,750	5,49	2,50	2,81	2,48	1,58	2,13	3,65	3,77	-	-	-	0,57	132	138	139	134
-14OS	1,750	6,64	3,50	3,75	3,48	1,58	2,13	5,37	5,49	-	-	-	0,57	132	138	139	134
-15	1,875	5,49	2,63	2,94	2,61	1,58	2,13	3,78	3,90	-	-	-	0,57	134	140	141	136
-15OS	1,875	5,99	3,56	3,81	3,54	1,58	2,13	4,88	5,00	-	-	-	0,57	134	140	141	136
-16	2,000	5,49	2,75	3,19	2,73	1,58	2,13	4,03	4,15	-	-	-	0,57	136	142	143	138
-17	2,125	5,99	2,88	3,44	2,85	1,58	2,13	4,28	4,41	4,53	-	-	0,69	138	144	145	140
-17OS	2,125	6,99	3,88	4,25	3,87	1,58	2,13	-	-	6,00	-	-	0,69	138	144	145	140
-18	2,250	5,99	3,00	3,56	2,98	1,58	2,13	4,40	4,53	4,65	-	-	0,69	140	146	147	142
-19	2,375	5,99	3,13	3,59	3,11	1,58	2,13	4,46	4,59	4,71	-	-	0,69	142	148	149	144
-20	2,500	6,49	3,25	3,81	3,23	1,58	2,13	4,65	4,78	4,90	-	-	0,69	144	150	151	146
-20OS	2,500	7,77	4,50	5,25	4,49	1,58	2,13	-	-	6,75	-	-	0,69	144	150	151	146
-21	2,625	6,45	3,63	3,93	3,60	2,05	2,50	-	5,02	5,15	-	-	0,69	231	235	236	149
-21OS	2,625	6,98	4,55	4,56	4,54	2,05	2,50	-	-	6,00	-	-	0,69	231	235	236	149
-22	2,750	7,71	3,75	4,44	3,73	2,05	2,50	-	5,42	5,55	-	-	0,69	232	236	237	151
-22OS	2,750	7,89	4,45	4,56	4,44	2,05	2,50	-	-	-	6,38	-	0,82	232	236	237	151
-23	2,875	7,83	3,88	4,56	3,85	2,05	2,50	-	5,50	5,62	-	-	0,69	233	237	238	151
-24	3,000	7,94	4,00	4,69	3,97	2,05	2,50	-	5,65	5,77	-	-	0,69	234	238	239	152
-24OS	3,000	8,64	4,93	5,17	4,92	2,05	2,50	-	-	7,00	7,13	7,25	0,94	234	238	239	152
-25	3,125	7,99	4,13	4,81	4,10	2,05	2,50	-	5,80	5,92	-	-	0,69	235	239	240	152
-26	3,250	8,19	4,25	4,94	4,22	2,05	2,50	-	5,93	6,05	-	-	0,69	236	240	241	153
-27	3,375	8,31	4,38	5,06	4,35	2,05	2,50	-	6,02	6,14	6,27	-	0,81	237	241	242	153
-27OS	3,375	8,39	4,95	5,06	4,94	2,05	2,50	-	-	-	6,88	-	0,82	237	241	242	153
-28	3,500	8,44	4,50	5,19	4,47	2,05	2,50	-	6,18	6,31	6,43	-	0,81	238	242	243	154
-29	3,625	8,49	4,63	5,31	4,60	2,05	2,50	-	6,31	6,44	6,56	-	0,81	239	243	244	154
-30	3,750	8,72	4,75	5,44	4,72	2,05	2,50	-	6,38	6,51	6,63	-	0,81	240	244	245	155
-30OS	3,750	9,76	5,97	6,18	5,94	2,05	2,50	-	-	8,25	-	-	0,69	240	244	245	155
-31	3,875	8,84	4,88	5,56	4,85	2,05	2,50	-	6,52	6,64	6,77	-	0,81	241	246	247	156
-32	4,000	8,96	5,00	5,69	4,97	2,05	2,50	-	6,66	6,78	6,91	-	0,81	242	246	247	156
-33	4,125	8,99	5,13	5,81	5,10	2,05	2,50	-	6,79	6,90	7,03	-	0,81	243	247	248	157
-33OS	4,125	9,76	5,97	6,06	5,94	2,05	2,50	-	-	-	-	8,00	0,94	243	247	248	157
-34	4,250	8,99	5,25	5,94	5,22	2,05	2,50	-	6,91	7,04	7,16	-	0,81	244	248	249	157
-35	4,375	9,34	5,38	6,06	5,35	2,05	2,50	-	7,03	7,15	7,28	-	0,81	245	249	250	157
-36	4,500	9,49	5,50	6,19	5,47	2,05	2,50	-	7,18	7,30	7,43	-	0,81	246	250	251	158
-36OS	4,500	12,49	6,78	7,25	6,75	2,05	2,50	-	-	-	10,73	-	0,89	246	250	251	158
-37	4,625	9,49	5,63	6,31	5,60	2,05	2,50	-	7,28	7,40	7,53	-	0,81	247	251	252	158
-38	4,750	10,49	5,75	6,44	5,72	2,05	2,50	-	7,40	7,53	7,65	-	0,81	248	252	253	159
-38OS	4,750	11,39	7,22	7,42	7,19	2,05	2,50	-	-	9,88	10,00	-	0,82	248	252	253	159

208 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΑΝΤΑΡ (ΜΕΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ)

ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΙΘΑΛΑΜΟΥ		ΕΞ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΙΘΑΛ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΙΘΑΛ.	ΕΞΩΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ				ΠΛΑΤΟΣ ΕΓΚΟΠΗΣ	O-RINGS					
												ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.		
							A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	C ΜΕΓ.		D ΜΕΓ	E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.		
							10 mm	12 mm	16 mm	20 mm							
25	104	45	51	44	40	54	74	–	–	–	11	120	126	127	121		
28	104	48	52	47	40	54	74	–	–	–	11	122	128	129	123		
30	104	50	56	49	40	54	78	–	–	–	11	123	129	130	125		
32	104	52	57	51	40	54	80	–	–	–	11	124	130	131	126		
33	113	53	58	52	40	54	81	83	–	–	14	125	131	132	127		
35	111	54	59	53	40	54	80	82	–	–	14	126	132	133	128		
38	114	60	61	57	40	54	85	87	–	–	14	128	134	135	130		
40	127	60	68	59	40	54	90	92	–	–	13	129	135	136	131		
43	127	63	68	62	40	54	91	93	–	–	13	131	137	138	133		
45	139	65	73	64	40	54	95	97	–	–	13	133	139	140	134		
48	139	68	73	67	40	54	96	98	–	–	13	134	141	142	136		
50	139	70	78	69	40	54	100	102	–	–	13	136	142	143	137		
55	152	75	83	74	40	54	105	107	111	–	17	139	145	146	140		
60	152	80	91	79	40	54	114	116	120	–	17	142	148	149	143		
65	164	92	100	91	52	64	–	127	131	–	17	231	235	236	148		
70	196	96	113	95	52	64	–	137	141	–	17	232	236	237	151		
75	202	102	119	101	52	64	–	143	147	–	17	234	238	239	5-557		
80	203	106	122	105	52	64	–	147	151	–	17	236	239	240	153		
85	211	111	129	110	52	64	–	152	156	160	21	237	241	242	153		
90	214	116	132	115	52	64	–	160	164	168	21	239	242	243	154		
95	221	121	138	120	52	64	–	161	165	169	21	240	244	245	155		
100	228	127	144	126	52	64	–	168	172	176	21	242	246	247	5-833		
110	237	137	154	136	52	64	–	178	182	186	21	245	249	250	157		
120	266	146	163	145	52	64	–	187	191	195	21	248	252	253	5-403		

280 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΜΙΞΕΡ (ΣΕ ΙΝΤΣΕΣ)

ΑΡΙΘΜΟΣ DASH	ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΟΘΑΛΑΜΟΥ		ΕΞ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΕΞΩΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ			ΠΛΑΤΟΣ ΕΓΚΟΠΗΣ	O-RINGS			
												ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.
	A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	C ΜΕΓ.	D ΜΕΓ.	E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.			H	V	W	X	Y
								3/8 in	1/2 in	5/8 in					
-8	1,000	4,11	2,00	2,15	1,85	1,58	2,13	3,14	—	—	0,44	120	128	129	124
-9	1,125	4,11	2,12	2,21	1,98	1,58	2,13	3,14	3,26	—	0,57	122	130	131	126
-10	1,250	4,36	2,25	2,33	2,10	1,58	2,13	3,33	3,46	—	0,57	124	132	133	128
-11	1,375	4,49	2,37	2,57	2,23	1,58	2,13	3,53	3,66	—	0,57	126	134	135	130
-12	1,500	4,99	2,50	2,69	2,35	1,58	2,13	3,65	3,78	—	0,57	128	136	137	132
-13	1,625	5,49	2,62	2,81	2,48	1,58	2,13	3,78	3,91	—	0,57	130	138	139	134
-14	1,750	5,49	2,75	3,07	2,60	1,58	2,13	4,03	4,16	—	0,57	132	140	141	136
-15	1,875	5,49	2,87	3,32	2,73	1,58	2,13	4,28	4,41	4,53	0,69	134	142	143	138
-16	2,000	5,99	3,00	3,44	2,85	1,58	2,13	4,40	4,53	4,65	0,69	136	144	145	140
-17	2,125	5,99	3,12	3,50	2,98	1,58	2,13	4,46	4,59	4,71	0,69	138	146	147	142
-18	2,250	5,99	3,25	3,69	3,10	1,58	2,13	4,65	4,78	4,90	0,69	140	148	149	144
-19	2,375	6,49	3,37	3,81	3,23	1,58	2,13	4,77	4,90	5,02	0,69	142	150	151	146
								1/2 in	5/8 in	3/4 in					
-20	2,500	7,71	4,00	4,44	3,73	2,05	2,50	5,42	5,55	—	0,69	230	236	237	151
-21	2,625	7,83	4,12	4,56	3,86	2,05	2,50	5,50	5,62	—	0,69	231	237	238	151
-22	2,750	7,94	4,25	4,69	3,97	2,05	2,50	5,65	5,77	—	0,69	232	238	239	152
-23	2,875	7,99	4,37	4,81	4,10	2,05	2,50	5,80	5,92	—	0,69	233	239	240	152
-24	3,000	8,19	4,50	4,94	4,22	2,05	2,50	5,93	6,05	—	0,69	234	240	241	153
-25	3,125	8,31	4,62	5,06	4,35	2,05	2,50	6,02	6,14	6,27	0,81	235	241	242	153
-26	3,250	8,44	4,75	5,19	4,47	2,05	2,50	6,18	6,31	6,43	0,81	236	242	243	154
-27	3,375	8,49	4,87	5,31	4,60	2,05	2,50	6,31	6,44	6,56	0,81	237	243	244	154
-28	3,500	8,72	5,00	5,44	4,72	2,05	2,50	6,38	6,51	6,63	0,81	238	244	245	155
-29	3,625	8,84	5,12	5,56	4,85	2,05	2,50	6,52	6,64	6,77	0,81	239	245	246	155
-30	3,750	8,96	5,25	5,69	4,97	2,05	2,50	6,66	6,78	6,91	0,81	240	246	247	156
-31	3,875	8,99	5,37	5,81	5,10	2,05	2,50	6,76	6,90	7,03	0,81	241	247	248	156
-32	4,000	8,99	5,50	5,94	5,22	2,05	2,50	6,91	7,05	7,16	0,81	242	248	249	157
-33	4,125	9,34	5,62	6,06	5,35	2,05	2,50	7,03	7,15	7,28	0,81	243	249	250	157
-34	4,250	9,49	5,75	6,19	5,47	2,05	2,50	7,18	7,30	7,43	0,81	244	250	251	158
-35	4,375	9,49	5,87	6,31	5,60	2,05	2,50	7,28	7,40	7,53	0,81	245	251	252	158
-36	4,500	10,49	6,00	6,44	5,72	2,05	2,50	7,40	7,53	7,65	0,81	246	252	253	159
			C ΕΛΑΧ.					7/8 in	1 in	1 1/8 in					
-38	4,75	10,99	6,75		6,38	3,25	4,09	8,92	9,04	9,17	—	351	359	361	253
-40	5,00	11,24	7,00		6,63	3,25	4,09	9,17	9,29	9,42	—	353	361	362	255
-42	5,25	11,49	7,25		6,88	3,25	4,09	9,42	9,54	9,67	—	355	362	363	257
-44	5,50	11,74	7,50		7,13	3,25	4,09	9,67	9,79	9,92	—	357	363	364	259
-46	5,75	11,99	7,75		7,38	3,25	4,09	9,92	10,04	10,17	—	359	364	365	260
-48	6,00	12,24	8,00		7,63	3,25	4,09	10,17	10,29	10,42	—	361	365	366	261
-50	6,25	12,49	8,25		7,88	3,25	4,09	10,42	10,54	10,67	—	362	366	367	262
-52	6,50	12,74	8,50		8,13	3,25	4,09	10,67	10,79	10,92	—	363	367	368	263
-54	6,75	12,99	8,75		8,38	3,25	4,09	10,92	11,04	11,17	—	364	368	369	264
-56	7,00	13,24	9,00		8,63	3,25	4,09	11,17	11,29	11,42	—	365	369	370	265
-58	7,25	13,49	9,25		8,88	3,25	4,09	11,42	11,54	11,67	—	366	370	371	266
-60	7,50	13,74	9,50		9,13	3,25	4,09	11,67	11,79	11,92	—	367	371	372	267
-62	7,75	13,99	9,75		9,38	3,25	4,09	11,92	12,04	12,17	—	368	372	373	268
-64	8,00	14,24	10,00		9,63	3,25	4,09	12,17	12,29	12,42	—	369	373	374	269

280 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΜΙΞΕΡ (ΜΕΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ)

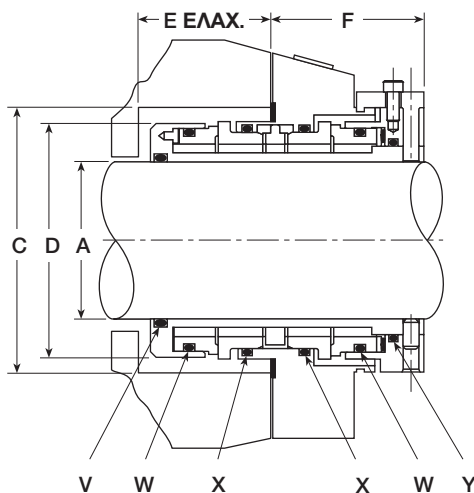
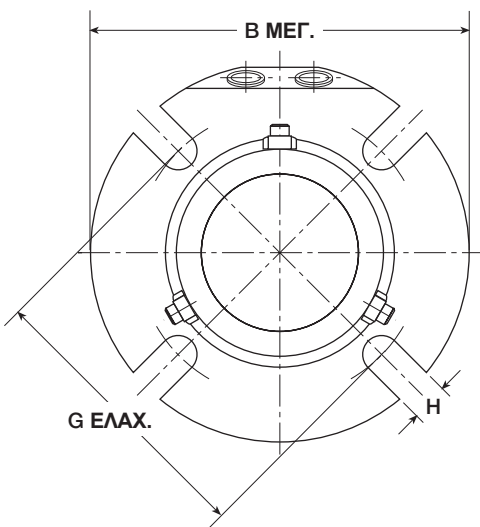
ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΟΘΑΛΑΜΟΥ		ΕΞ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΟΘΑΛ.	ΕΞΩΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ			ΠΛΑΤΟΣ ΕΓΚΟΠΗΣ	O-RINGS			
											ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.
A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	C ΜΕΓ.	D ΜΕΓ.	E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.			H	V	W	X	Y
							10 mm	12 mm	16 mm					
35	114	60	62	56	40	54	91	92	–	14	126	134	135	130
38	127	63	68	59	40	54	94	95	–	14	128	136	137	132
60	165	86	97	82	40	54	122	124	128	17	142	150	151	146
							12 mm	16 mm	20 mm					
65	199	102	116	98	52	64	139	143	–	17	231	237	238	151
70	202	108	119	101	52	64	143	147	–	17	232	238	239	152
75	208	114	125	107	52	64	150	154	–	17	234	240	241	153
80	211	117	129	110	52	64	152	156	160	21	235	241	242	153
85	216	124	135	117	52	64	160	164	168	21	237	243	244	154
90	225	130	141	123	52	64	165	169	173	21	239	245	246	155
95	228	133	144	126	52	64	168	172	176	21	240	246	247	156
100	228	140	151	132	52	64	175	179	183	21	242	248	249	156
110	241	149	160	142	52	64	184	188	192	21	245	251	252	158
		C ΕΛΑΧ.					20 mm	24 mm	30 mm					
120	279	171		162	83	104	226	230	236	–	351	359	361	253
130	292	184		175	83	104	239	242	248	–	355	362	363	257
140	298	190		181	83	104	245	249	255	–	357	363	364	259
150	311	203		194	83	104	258	261	267	–	361	365	366	260
160	324	216		207	83	104	270	274	280	–	363	367	368	262
170	330	222		213	83	104	277	280	286	–	364	368	369	263
180	343	235		226	83	104	289	293	299	–	366	370	371	265
190	349	241		232	83	104	296	299	305	–	367	371	372	266
200	362	254		245	83	104	308	312	318	–	369	373	374	268

280 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΥΠΕΡΜΕΓΕΘΩΝ ΜΙΞΕΡ (ΣΕ ΙΝΤΣΕΣ)

ΑΡΙΘΜΟΣ DASH	ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΙΟΘΑΛΑΜΟΥ	ΕΞ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΙΟΘΑ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΙΟΘΑΛ.	ΕΞΩΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ	O-RINGS					
								ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.		
A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	D ΜΕΓ.	E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.			V	W	X	Y	
							7/8 in	1 in	1 1/8 in				
-66	8,25	17,76	11,50	11,01	4,29	5,72	14,25	14,38	14,50	446	449	450	374
-68	8,50	18,01	11,75	11,26	4,29	5,72	14,50	14,63	14,75	446	449	450	374
-70	8,75	18,26	12,00	11,51	4,29	5,72	14,75	14,88	15,00	447	450	451	376
-72	9,00	18,51	12,25	11,76	4,29	5,72	15,00	15,13	15,25	447	450	451	376
-74	9,25	18,76	12,50	12,01	4,29	5,72	15,25	15,38	15,50	448	451	452	378
-76	9,50	19,01	12,75	12,26	4,29	5,72	15,50	15,63	15,75	448	451	452	378
-78	9,75	19,26	13,00	12,51	4,29	5,72	15,75	15,88	16,00	449	452	453	379
-80	10,00	19,51	13,25	12,76	4,29	5,72	16,00	16,13	16,25	449	452	453	379
-82	10,25	19,76	13,50	13,01	4,29	5,72	16,25	16,38	16,50	450	453	454	380
-84	10,50	20,01	13,75	13,26	4,29	5,72	16,50	16,63	16,75	450	453	454	380
-86	10,75	20,26	14,00	13,51	4,29	5,72	16,75	16,88	17,00	451	454	455	381
-88	11,00	20,51	14,25	13,76	4,29	5,72	17,00	17,13	17,25	451	454	455	381
-90	11,25	20,76	14,50	14,01	4,29	5,72	17,25	17,38	17,50	452	455	456	5-902
-92	11,50	21,01	14,75	14,26	4,29	5,72	17,50	17,63	17,75	452	455	456	5-902
-94	11,75	21,26	15,00	14,51	4,29	5,72	17,75	17,88	18,00	453	456	457	382
-96	12,00	21,51	15,25	14,76	4,29	5,72	18,00	18,13	18,25	453	456	457	382

280 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΥΠΕΡΜΕΓΕΘΩΝ ΜΙΞΕΡ (ΜΕΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ)

ΜΕΓΕΘΟΣ ΑΞΟΝΑ	ΕΞ. Δ. ΣΤΑΘΕΡΟΥ	ΔΙΑΜΕΤΡΗΜΑ ΣΤΥΠΙΟΘΑΛΑΜΟΥ	ΕΣ. ΔΙΑΜ. ΣΤΥΠΙΟΘΑ.	ΒΑΘΟΣ ΣΤΥΠΙΟΘΑΛ	ΕΞΩΤ. ΜΗΚΟΣ	ΚΥΚΛΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΟΥΛΟΝΙΟΥ			O-RINGS				
									ΑΞΟΝΑ	ΠΕΡΙΣΤΡ.	ΣΤΑΘ. (ΣΤΑΘΕΡΟΥ)	ΑΣΦΑΛ. ΔΑΚΤ.	
						A	B ΜΕΓ.	C ΕΛΑΧ.	D ΜΕΓ.	E ΕΛΑΧ.	F ΜΕΓ.	G ΕΛΑΧ.	
						20 mm	24 mm	30 mm					
210	458	299	286	109	146	368	372	378	446	449	450	374	
220	464	305	293	109	146	374	378	384	447	450	451	376	
230	477	318	305	109	146	387	391	397	448	451	452	378	
240	483	324	312	109	146	393	397	403	448	451	452	378	
250	496	337	324	109	146	406	410	416	449	452	453	379	
260	502	343	331	109	146	412	416	422	450	453	454	380	
270	515	356	343	109	146	425	429	435	451	454	455	381	
280	528	369	356	109	146	438	442	448	452	455	456	5-902	
290	534	375	362	109	146	444	448	454	452	455	456	5-902	
300	547	388	375	109	146	457	461	467	453	456	457	382	



ΔΙΑΣΤΑΣΙΟΛΟΠΟ

- A - Μέγεθος του άξονα
- B - Μέγιστη διάμετρος του σταθερού
- C - Εσωτερική διάμετρος στυπιοθαλάμου
- D - Διάμετρος στυπιοθλίπτη στο στυπιοθάλαμο
- E - Ελάχιστο βάθος στυπιοθαλάμου
- F - Εξωτερικό μήκος του στυπιοθλίπτη
- G - Ελάχιστος κύκλος μπουλονιού κατά μέγεθος μπουλονιού
- H - Πλάτος εγκοπής
- V - O-Ring του άξονα
- W - O-Ring του περιστρεφόμενου
- X - O-Ring του στατικού
- Y - O-Ring ασφαλιστικού δακτυλίου

280 είναι σήμα κατατεθέν της A.W. Chesterton Company.



Οι πιστοποιήσεις ISO διατίθενται στη διεύθυνση www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Τηλέφωνο: 781-438-7000 Φαξ: 978-469-6528
chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company.
® Σήμα κατατεθέν ανήκον και εξουσιοδοτημένο από την
A.W. Chesterton Company για τις Η.Π.Α. και άλλες χώρες.

FORM NO. EL72899 REV. 14
280 HEAVY DUTY CARTRIDGE DUAL SEAL INSTALLATION INSTRUCTIONS - GREEK